

## Daftar Pustaka

- Ardhiyanto, N.K., 2011, *Pengaruh Bentuk Penampang Saluran Turun (Sprue) Terhadap Cacat Porositas, Batas Butir dan, Kekerasan Pada Pengecoran Aluminium Paduan Dengan Cetakan Pasir*, Skripsi, UNS, Surakarta.
- Hidayat, T., & Slamet, S., 2010, *Pengaruh Model Saluran Tuang Pada Cetakan Pasir Terhadap Hasil Cetakan*, Skripsi, UMK, Kudus.
- Oktafian, S.N, 2016, *Pengaruh Perbedaan Jumlah dan Posisi Saluran Masuk (Ingate) Terhadap Hasil Coran Produk Connecting Rod dari Bahan Alumunium*, Skripsi UMS, Surakarta
- Roziqin, K., Purwanto, H., & Syafa'at, I., 2012, *Pengaruh Model Sistem Saluran Pada Proses Pengecoran Aluminium Daur Ulang Terhadap Struktur Mikro dan Kekerasan Coran Puli Diameter 76mm Dengan Cetakan Pasir*, Jurnal Teknik Mesin, 8 (1): 33- 39.
- Sriwahyudi, E., Bambang, K., & Wahyu, P., 2014, *Pengaruh Bentuk Saluran Turun (Sprue) Terhadap Cacat Porositas Dan Nilai Kekerasan Pada Pengecoran Aluminium Menggunakan Metode Loast Foam Casting*, Jurnal Teknik Mesin, 13 (1): 43-49.
- Surdia , T. & Chijiwa., 1996. *Teknik Pengecoran Logam*, Edisi ke-2, Cetakan ke-7, PT. Pradnya Paramita, Jakarta.

Tjitro, S., & Gunawan, H., 2003, *Analisa Pengaruh Bentuk Penampang Riser Terhadap Cacat Porositas*, Jurnal Teknik Mesin, 5 (1): 1 – 4.

Van Vlack, 1996, *Ilmu dan Teknologi Bahan*, Erlangga, Jakarta, 576 h.